

울트화인 케미칼 탱크

ULT-FINE CHEMICAL TANK



ULT-FINE

株式會社 에 이 치 피 티

ROTO-MOLDED POLYETHYLENE TANKS

울트라인 케미칼 탱크의 용도

● 화학공업 · 환경산업

- 공업약품 저장용, 순수탱크, 써비스탱크, 교반처리조, 폐수약품, 폐수처리조

● 식품 · 제약

- 식용유, 식초, 아미노산, 빙초산, 액당저장용, 순수조, 음료수저장용, 두부, 폐수처리조

● 기계금속

- 공업약품저장용, 산세척, 도금, 수처리, 폐산처리조, 부품상가, 가공품 운반용기

● 섬유공업

- 공업약품저장용, 폐수처리조

● 농산가공

- 농약저장조, 농산물저장조, 아미노산저장조, 폐액, 폐수처리조

● 수산가공

- 세정조, 소금저장조, 양식조, 운반용, 폐액, 폐수처리조

● 축산가공

- 육류저장조, 운반용, 세정조, 폐액, 폐수처리조

● 토목건설

- 고가수조, 토목용수조, 토양처리제 조합조

● 전기 · 전자 · 반도체

- IC초순수조, 공업약품조, 폐수처리조, 세척조



ULT FINE TANK

울트화인케미칼탱크는 회전성형법에 의해 일체성형된 POLYETHYLENE(폴리에틸렌)탱크입니다.

주식회사 에이치피티는 기존 모기업의 자동화 설비 SYSTEM 및 금속용기제작과 더불어 축적된 기술력과 설비 및 KNOWHOW를 전격 인수하여 2008년 2월 새로운 이름으로 출발하게 되었습니다.

주식회사 에이치피티는 ROTATIONAL MOULDED PROCESS에 의한 POLYOLEFIN계열의 전문 성형 생산 업체로서 중,대형 용기 및 특수용기류 산업용 무공해 위생 탱크류, 화학공업용 각종 탱크류를 개발 생산하여 국내 및 해외로 공급하고 있습니다.

울트화인케미칼탱크 특성

탁월한 강도 · 충격성

울트화인탱크는 MI(용융지수)가 낮은 특수수지를 원료로 사용하여 상압의 조건에서 성형하였기 때문에 압에 의해 발생하는 수지의 잔류왜곡 및 방향성이 없어 플라 스틱 성형품 중에서도 탁월한 강도를 유지합니다.

내약품성이 우수합니다.

ESCR(내환경응력균열성)이 1000h가 넘는 울트화인 탱크는 강산, 강알칼리를 비롯한 거의 모든 화학약품에 침해되지 않는 내약품성을 갖고 있습니다.

위생적입니다.

울트화인탱크는 FDA가 인정하는 순수 PE로 만들어지므로 독성이 없고 균의 발생이 없어 음료 및 식품관계 분야에서도 안심하고 사용할 수 있습니다.

경제적입니다.

양산품이기 때문에 타 탱크에 비해 가격이 싸고 설치공사 및 수명 등에서도 최고의 경제성을 갖고 있습니다.

경량이기 때문에 취급이 간단합니다.

울트화인탱크는 철제탱크의 1/8~1/10의 중량이기 때문에 운반, 취급, 설치가 용이합니다.

많이 사용되는 공업약품 예

차아염소산소다/가성소다/암모니아수/황산/염산/질산/ 불산 염화제이철/인산/폴리염화알루미늄/과산화수소수/ 고분자응집제

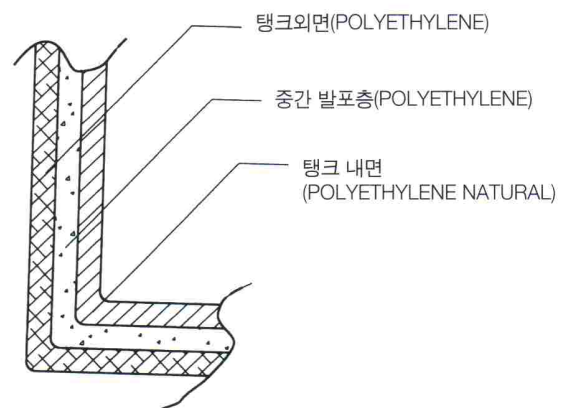
INDEX...

UG · UC형 케미칼 탱크	2
UG · UC형 교반가대식	3
CL(내열)형 케미칼 탱크	4
케미칼탱크 부품사양	5·6
케미칼탱크 내약품성·물성	6·7
케미칼탱크 규격도	8·12
사용시 유의사항	13·14

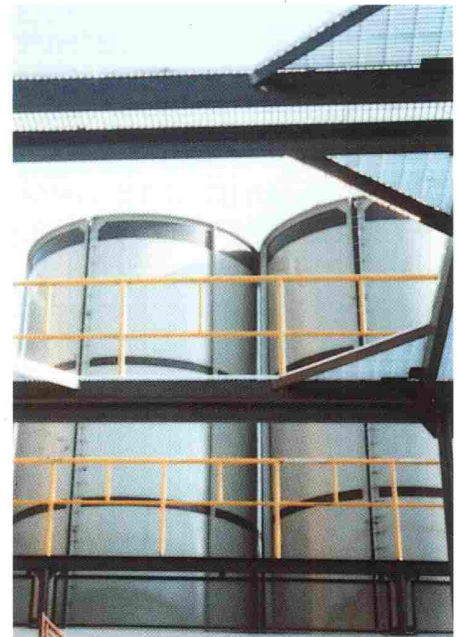
ULT FINE PE CHEMICAL TANK

- 고강도 삼중 발포층 단면도 -

▷ 삼중일체성형



UG · UC 표준형



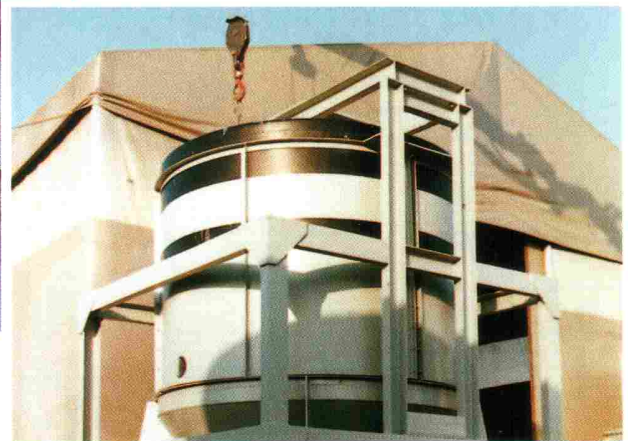
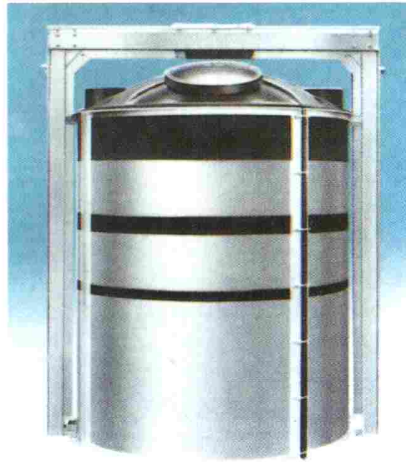
▶ UG형(표준형) 울트라인케미칼탱크 규격표

품명(용량ℓ)	외 경	수면고	전 고	맨홀직경	두께(t)		보강쇄	사다리	선 택 사 양
					단 층	발포3중층			
UG - 30,000	2840	4860	5250	450	14	18	부착	부착	■ 탱크칼라 1. BLACK 2. YELLOW 3. 기타
UG - 20,000	2840	3400	3810	"	11	16	"	"	
UG - 15,000	2710	3140	3460	"	9.5	15	"	"	
UG - 10,000	2350	2515	2860	"	8	14	"	"	■ 액량계 ■ 교반가대 1. VERTICAL 2. SIDE
UG - 8,000	2175	2520	2945	"	8	13	"	"	
UG - 6,000	2005	2010	2370	"	7	11	"	"	■ 히팅장치 1. ELECTRICHEATER 2. 탱크내부 가열 배관 3. 탱크외부 보온
UG - 5,000	1830	1930	2330	"	6.5	10	"	"	
UG - 4,000	1700	1750	2200	"	6.5	9	"	"	
UG - 3,000	1600	1620	2000	"	6.5	8	"	"	
UG - 2,000	1400	1450	1885	400	5	7	* 주문에 따라 부착 가능		
UG - 1,500	1220	1330	1620	"	5	6			
UG - 1,000	1080	1160	1430	"	4	6			
UG - 800	990	1130	1420	"	4	5			
UG - 600	880	1060	1330	"	4	5			
UG - 400	785	920	1180	"	3	5			
UG - 200	635	650	825	"	3	4			

▶ 맨홀 CAP은 스크류 밀폐식을 표준으로 하나 주문시 플랜지 밀폐식이 가능합니다.

▶ 탱크치수공차 ; 직경 ±1.0%, 높이 ±1.5%

UG · UC 교반기대형



내열용

[특징]

1. 탁월한 강도

강성, 내충격성, CREEP, 특성이 탁월합니다.

2. 내열성 · 내한성

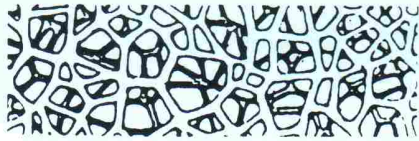
80℃ ~ -40℃ 조건하에서 상시 사용할 수 있습니다.

3. 내약품성

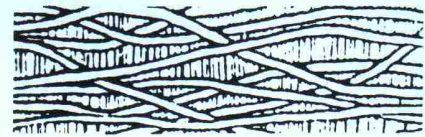
- >> 울트화인CL탱크는 표준품 이상의 내약품성과 내용제성에서 탁월한 성능을 발휘합니다.
- >> CL-TANK는 차량용 가솔린탱크의 적합시험(내구성, 내열, 저온충격, 내식성 시험)에서도 인정받고 있습니다.(PHILIPS사 자료)
- >> 가교폴리에틸렌(CrossLinked polyethylene)은 일반 PE의 LINEAR(선형)분자구조와는 달리 가교반응된 입체적 초고분자구조를 갖고 있어 물성면, 특히 내열성, 내한성, Creep특성, 내충격성의 면에서 탁월한 성능을 지니고 있습니다.



가교폴리에틸렌 분자구조



일반폴리에틸렌 분자구조



▶ CL형 규격

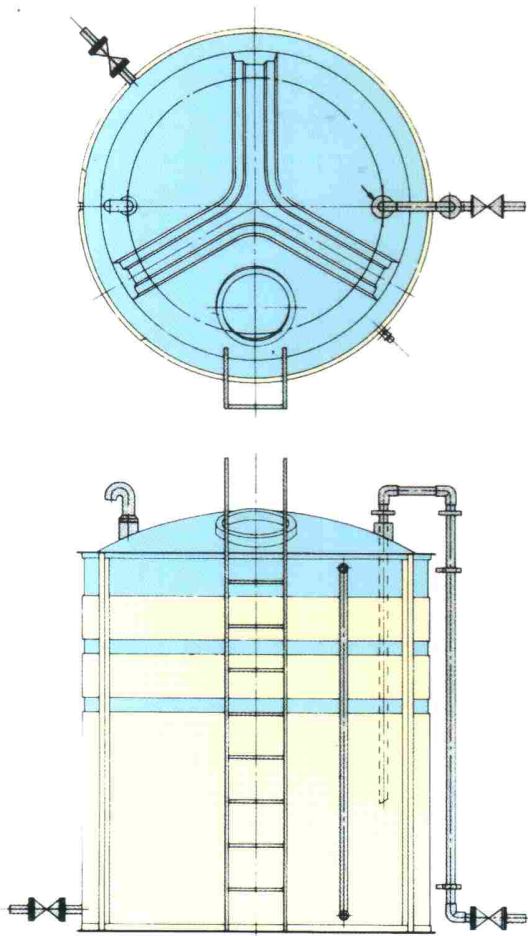
형 식	CL형(밀폐형)							
호칭용량(ℓ)	600	1,000	2,000	3,000	4,000	5,000	6,000	10,000
A(외경)	880	1,080	1,420	1,620	1,825	1,825	2,076	2,320
B(수면고)	1,060	1,120	1,310	1,650	1,830	2,100	2,100	2,560
C(전고)	1,330	1,320	1,640	1,850	2,070	2,340	2,350	2,850
표준두께(mm)	4.0	4.0	5.0	6.0	6.5	7.5	9.0	12
맨홀	유	유	유	유	유	유	유	유
P·C·D	-	1,120	1,550	1,750	1,955	1,955	2,206	2,450
앵커볼트수	4	4	4	4	4	4	4	4

▶ 울트화인 CL탱크 물성

항 목	밀도	강성도	ESCR	파단신률	연화온도	포화온도
시험방법	ASTMD 1505	ASTMD 790	ASTMD 1693	ASTMD 638	ASTMD 1525	ASTMD 746
단위	g/cm3	kg/cm3	F50 hrs	%	℃	℃
CL-PE	0.930~0.933	7,030	>1,000	450	116	<-118

부품류

▶ 부품조립(선택사양)예



▶ 선택부품류

부 품 명	재 질	규 격
본 체 · 보 강	PE+SS	3000ℓ ~30000ℓ
맨 홀	PE	450Ø
로 리 접 속 관	PVC · SUS	40A~80A
에 어 벤 트	PVC	50A
액 량 계	PE+PVC	20A
액 출 구	PE+PVC	20A~80A
사 다 리	SS	

▶ 맨홀CAP



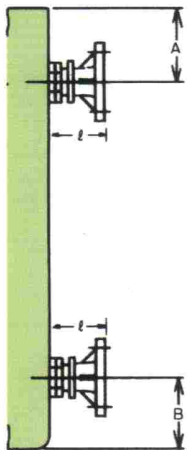
▲ 나사식

▲ 밀폐식

▶ 측면노즐 · 프랜치

핏팅(PE, PP)	플랜지(PE, PVC)	핏팅조립	SIDE맨홀
			
			
□徑 20A, 25A, 40A, 50A, 80A, 100A 팩킹재질 : EPDM, VITON, PTFE, COATING	□徑 20A×15A, 20A, 25A, 40A×30A, 40A, 50A, 80A, 65A, 80A, 100A 면팩킹재질 : EPDM, VITON, PTFE, COATING		

▶ 핏팅 & 플랜지 조립규격



口徑	철강제보강의 경우								FRP보강의 경우				≒ ℓ
	0.1M³ ~1M³	1M³	2M³ 3M³	4M³ 5M³	6M³ 8M³	10M³	15M³ 20M³	0.6M³	1M³	2M³ 3M³	4M³ ~20M³		
A	20A	70	70	-	-	-	-	-	70	70	-	-	70
	25A	80	80	110	110	120	120	120	80	80	110	130	85
	40A	90	90	120	120	130	130	130	90	90	120	140	110
	50A	105	105	130	130	140	140	140	105	105	130	150	130
	80A	-	130	160	160	160	180	170	-	130	160	180	150
	100A	-	150	180	180	200	200	190	-	150	180	200	170
B	20A	70	70	-	-	-	-	-	140	140	-	-	70
	25A	80	80	100	110	120	120	130	150	150	150	130	85
	40A	90	90	110	120	130	130	140	160	160	160	140	110
	50A	105	105	120	130	140	140	150	170	170	170	150	130
	80A	-	130	150	160	180	180	180	-	200	200	180	150
	100A	-	150	170	180	200	200	200	-	220	220	200	170

- 2M3~20M3 탱크에 20A 플랜지를 취급할 경우 20A에 25A(PIPE)×25A(FLANGE)단관을 나사식 체결한다.
- PACKING의 재질은 EPDM, VITON, TEFLON제로 한다.

레벨게이지(액량계)

● 게이지파이프용 보호관 및 눈금판 부착가능 ● FLOAT TYPE게이지는 탱크내부 유동방지관 부착가능(PP, PVC)

▶ 핏팅용 팩킹 · 가스켓의 내약품성

약품명	농도 (%)	EPDM		FPM(VITON)		약품명	농도 (%)	EPDM		FPM(VITON)	
		25℃	50℃	25℃	50℃			25℃	50℃	25℃	50℃
아세톤		○	○	×	×	질산	25	○	○	○	○
암모니아수	28	○	○	△	×	질산화알루미늄	67	×	×	○	×
이소프로필알콜	100	○	○	○	○	수산화칼륨	25	○	○	○	○
에틸렌글리콜		○	○	○	○	수산화나트륨		○	○	○	○
염화아연		○	○	○	○	석회수		○	○	○	○
염화알루미늄		○	○	○	○	포름알데히드	50	○	-	○	-
염화제이철		○	○	○	○	불화수소산수	40	○	△	○	△
염수산	35	○	○	○	○	불화수소산수	50	○	△	○	△
염수소수	20	△	×	○	△	불화나트륨		○	○	○	○
과산화수소수	50	△	×	○	○	폴리염화알루미늄		○	○	○	○
과망간산칼륨	25	○	○	○	○	메틸알콜		○	○	○	○
개미산	90	×	×	○	○	낙산	80	×	×	○	×
크롬산수용액	10	○	△	○	○	황산	50	○	○	○	○
크롬산수용액	50	×	×	×	×	황산	75	○	○	○	○
규산나트륨		○	○	○	○	황산	90	○	△	○	△
규불화수소산	50	○	○	○	○	황산알루미늄		○	○	○	○
규불화소다		○	○	○	○	황산암모늄		○	○	○	○
초산	80	×	×	△	-	유산동		○	○	○	○
시아나트륨		○	○	○	○	유산나트륨		○	○	○	○
차아염소산수	12	△	×	○	○	인산	80	○	○	○	○
취화수소산	50	○	○	○	○						
중크롬산나트륨	90	○	○	○	○						

○ 충분사용 ○ 사용가능 △조건에 따라 사용가능 ×사용불가

내약품성 · 물성

▶ 탱크(Chemical PE)내약품성 및 물성

화 학 약 품 명	농도 중량(%)	사용온도		화 학 약 품 명	농도 중량(%)	사용온도		화 학 약 품 명	농도 중량(%)	사용온도	
		25℃	50℃			25℃	50℃			25℃	50℃
산 류				알 칼 리 류				유 기 화 합 물			
아 크 릴 산	50	○	○	암 모 니 아 수	28	○	○	아 세 트 알 데 이 드	100	○	○
아 황 산	농축	○	○	가 성 카 리	30	○	○	아 세 톤	100	○	○
염 산	35	○	○	수 산 화 칼 륨	100	○	○	아 밀 알 콜	100	○	○
염 소 수	90	○	○	수 산 화 칼 숨	48	○	○	아 니 린	100	○	○
오 레 인 산		○	○	수 산 화 나 트 륨	100	○	○	에 테 르	100	×	×
과 산 화 수 소	35	○	○	염 류				에틸알콜(에탄올)		○	○
개 미 산	90	○	○	염 화 암 모 니 움	100	○	○	에 치 렌 글 리 콜		○	○
크 롬 산	10	○	○	염 화 아 염	100	○	○	올 리 브 유		○	○
구 연 산	포화	○	○	염 화 알 비	50	○	○	가 솔 린		×	×
규 불 화 수 소 산	95	○	○	염 화 칼 숨	100	○	○	크 실 렌	100	×	×
초 산	90	○	○	염 화 제 이 철	95	○	○	그 리 세 린		○	○
표 백 분	100	○	○	염 화 철	90	○	○	질 산 에 틸	농후	○	○
차 아 염 소 산		○	○	탄 산 소 다	100	○	○	초 산 N 부 틸	100	×	×
취 소 산	10	×	×	치 오 황 산 나 트 륨		○	○	지 방 산		×	×
취 화 수 소 산	50	○	○	명 반		○	○	톨 루 엔		×	×
수 산	90	○	○	황 산 암 모 늄		○	○	등 유	100	×	×
주 석 산	90	○	○	황 산 철	분말	○	○	나프타(석유·콜타르·중질가솔린)	100	△	×
인 산	85	○	○	황 산 나 트 륨	90	○	○	요 소		○	○
스 테 아 린 산	100	○	○	황 산 제 이 철	37	○	△	히 드 라 진		○	-
청 산		○	○	염 화 나 트 륨	90	○	○	피 마 자 유		○	○
탄 닝 산		○	○	염 화 마 그 네 씬	90	○	○	페 놀	94	○	○
질 산	67	△	△	염 수 산 나 트 륨	90	○	○	포 르 말 린	40	○	○
유 산	75	○	○	과 망 간 산 칼 륨	15	○	○	후 루 후 랄	100	×	×
피 크 린 산		○	△	차 아 염 소 산 나 트 륨		○	○	부 칠 알 콜	100	○	○
불 화 수 소 산	70	○	○	취 화 칼 륨		○	○	프로피온산		○	-
프로 피 온 산		○	-	취 소 산 칼 숨	100	○	○	프로피렌옥사이드		○	○
벤 젠 섨 폰 산	10	○	○	중 탄 산 나 트 륨		○	○	벤 젠	100	×	×
붕 산		○	○	중 크 롬 산 칼 륨	100	○	○	메 탄	100	×	×
무 수 초 산		○	-	질 산 암 모 늄	100	○	○	메 탄 올			○
증 류 수		○	○	질 산 은	90	○	○	(메 틸 알 콜)		○	○
모 노 크 로 초 산		○	○	질 산 칼 륨		○	○	메 칠 에 칠 캐 톤		○	△
낙 산	10	○	○	질 산 동		○	○	선 실 유		○	○
황 산	75	○	○					식 물 유		○	○
황 산	98	○	○								

○충분사용 ○사용가능 △조건에 따라 사용가능 ×사용불가

▶ 울트화인탱크물성

물 성	ASTM시험법	단 위	치	물 성	ASTM시험법	단 위	치	
M I (용 용 지 수)	D1238	g/10분	3.5	내스트레스크랙킹성(ESCR)	D1693	hrs	1000(1)	
밀 도	D1505	g/cm ³	0.925	저온충격강도, E50,~-40℃	ARM	kg.m	90	
강 성 도	D747	kg/cm ²	4,500	연 화 점 온 도	D1525	℃	108	
인장 시험	항 복 점 강 도	D638	kg/cm ²	170	포 화 점 온 도	D746	℃	-80
	파 단 점 강 도	D638	kg/cm ²	300	경 도	D2240	shore D	55
	파 단 신 륨	D638	%	950	* 위 물성치는 ULT-FINE TANK용 PE 시편 물성치 임.			

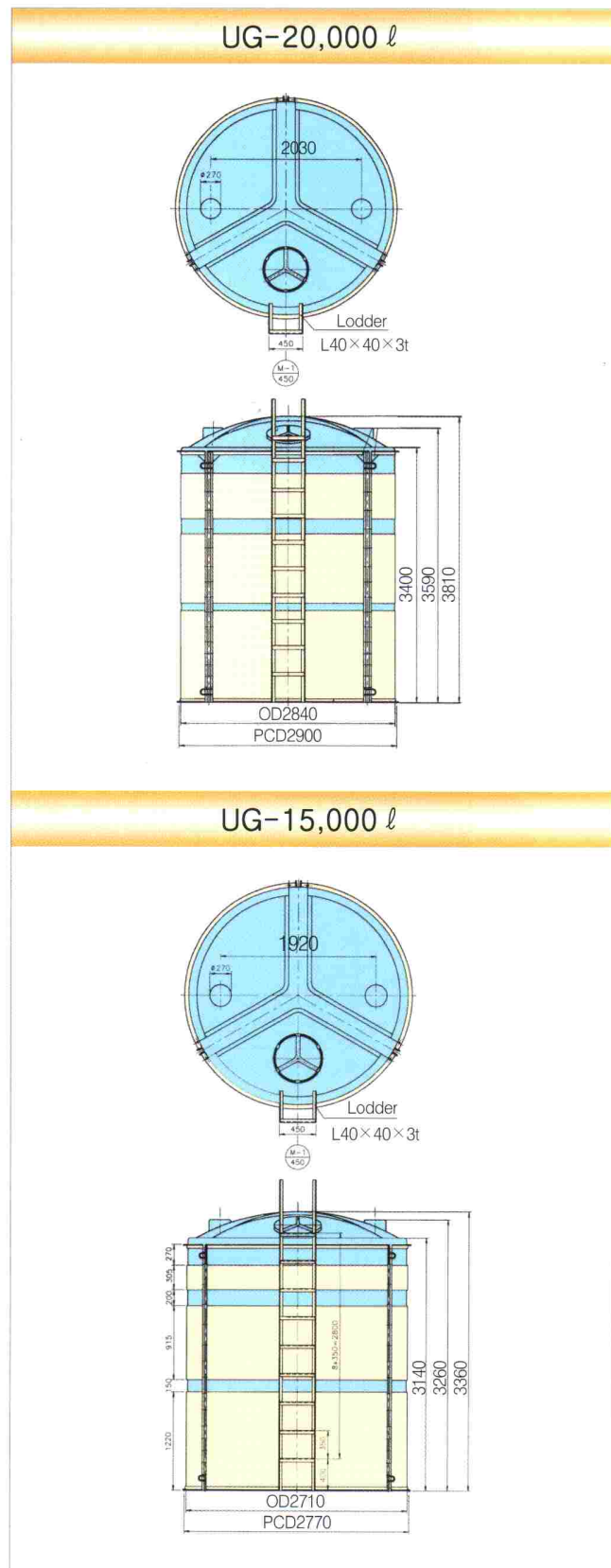
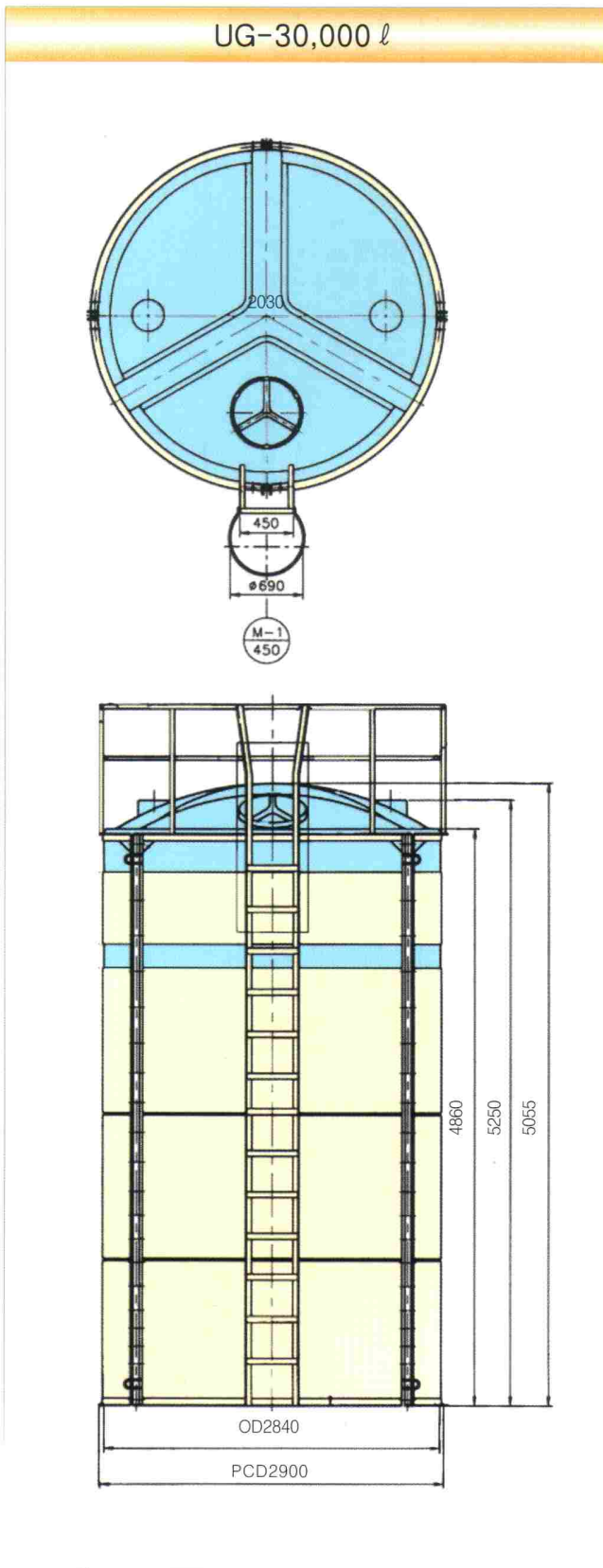
주1) ESCR : 시료에 50%의 CRACK을 주어 100% 1GP시약에서 파괴되는 시간(촉진시험온도 90℃)

주2) CROSS HEAD SPEED : 50mm/min, WALL THICKNESS : 3mm(ULT-FINE PE)

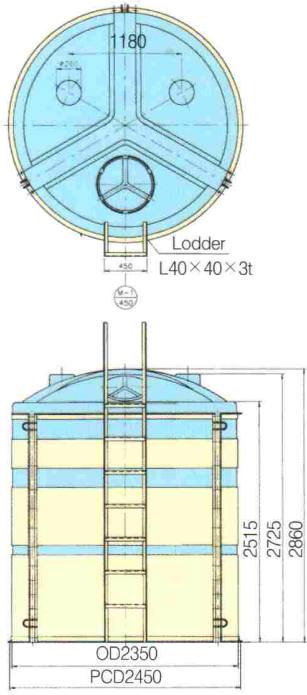
TEST TEMP : -40℃, DART DIA : 19φ, HOLE DIA : 40φ

제품규격도

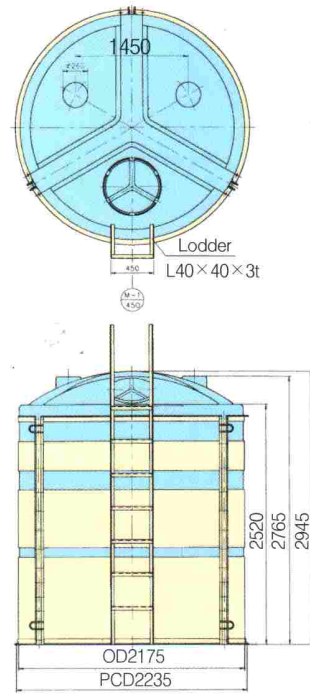
보강쇄 부착(SS40보강, 특수아연도금강판, SUS보강=선택사양)



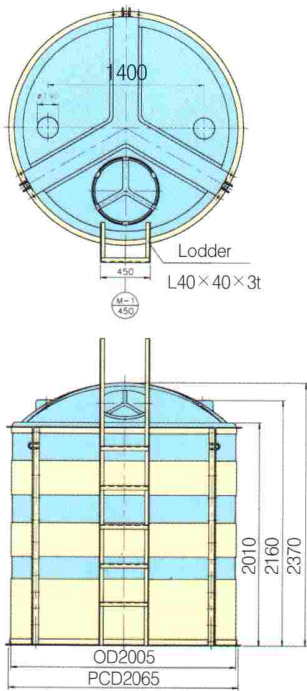
UG-10,000 l



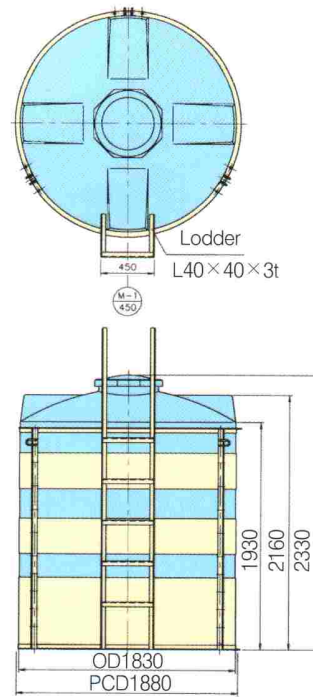
UG-8,000 l



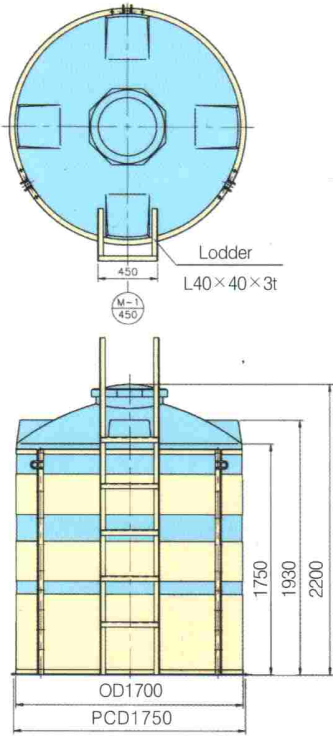
UG-6,000 l



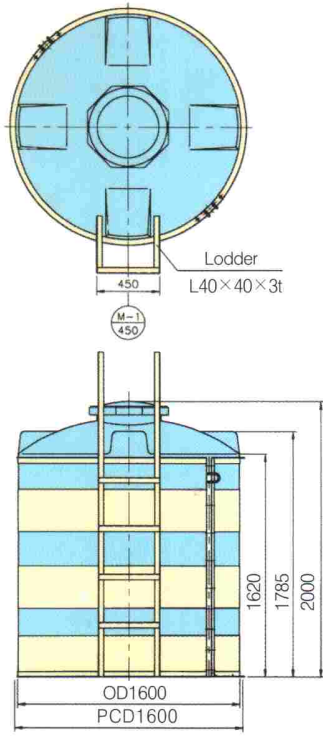
UG-5,000 l



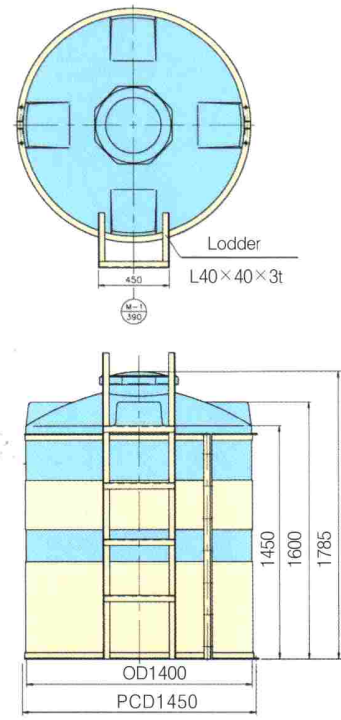
UG-4,000 l



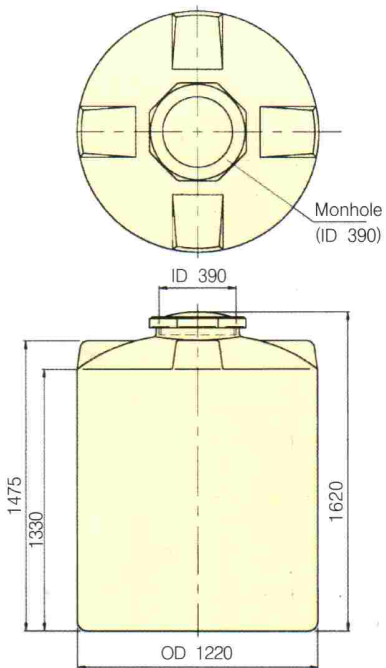
UG-3,000 l



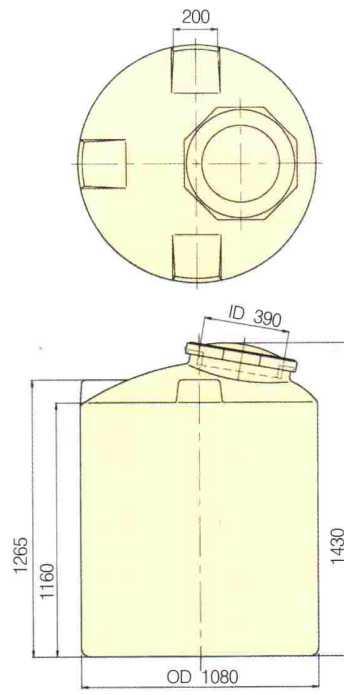
UG-2,000 l



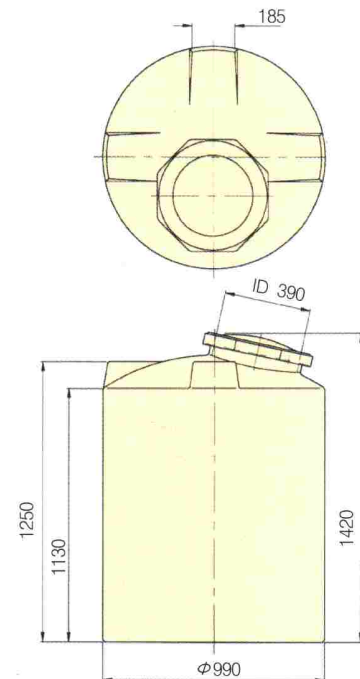
UG-1,500 l



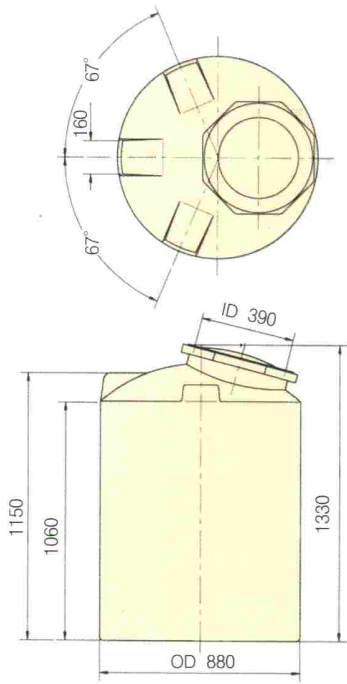
UG-1,000 l



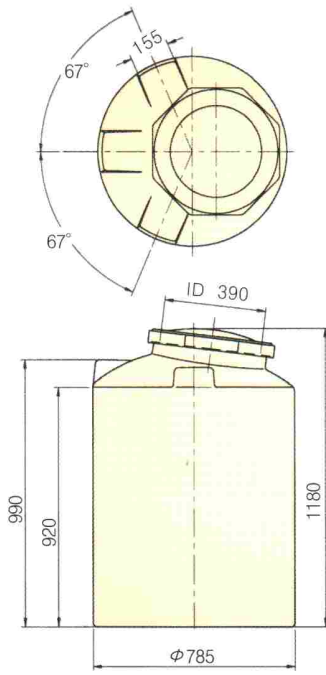
UG-800 l



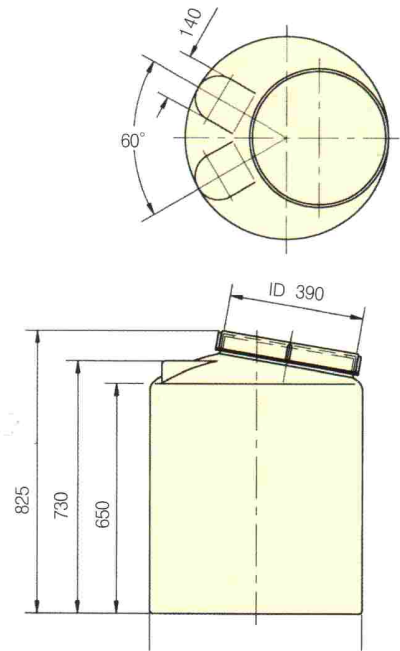
UG-600 l



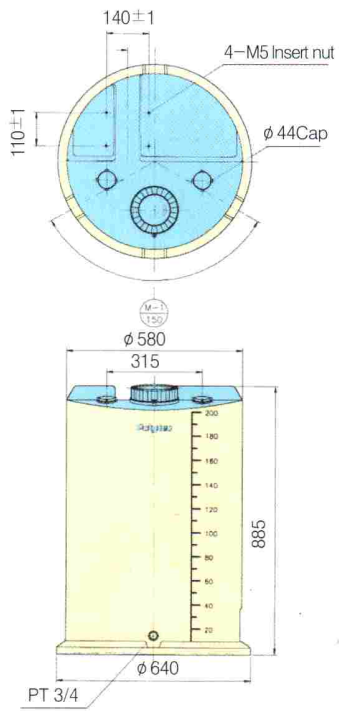
UG-400 l



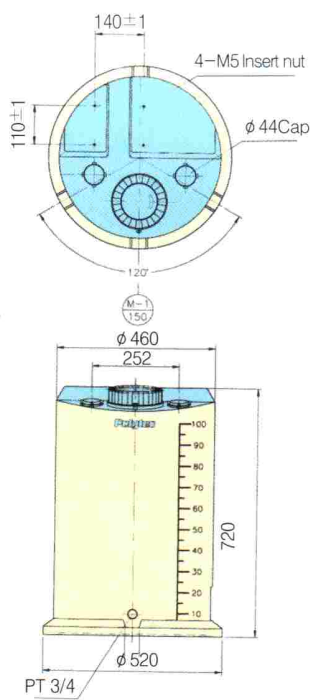
UG-200 l



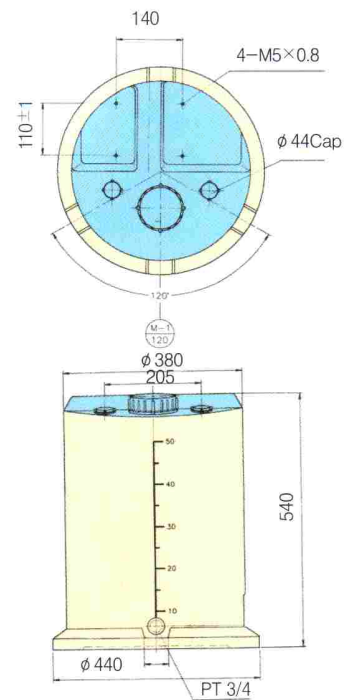
UN-200 l



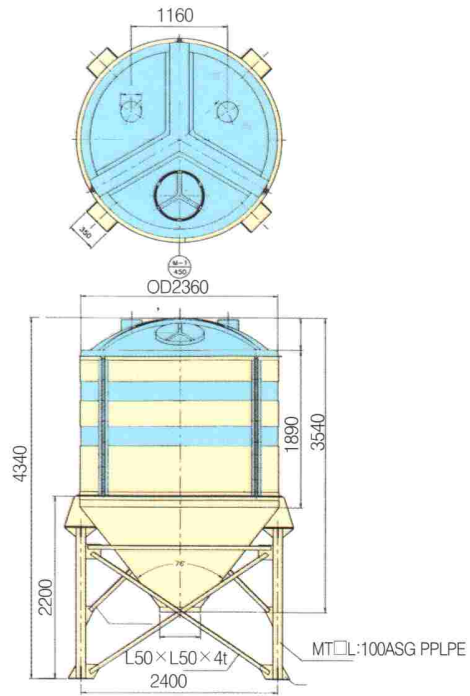
UN-100 l



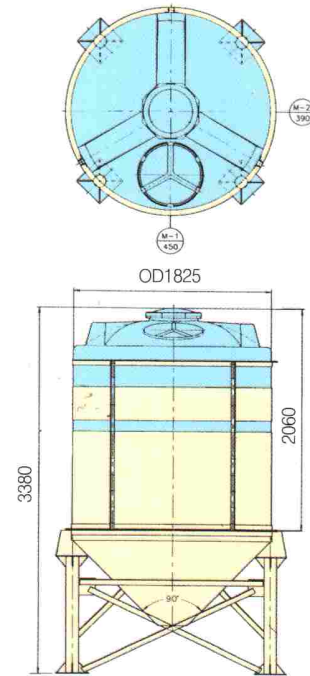
UN-50 l



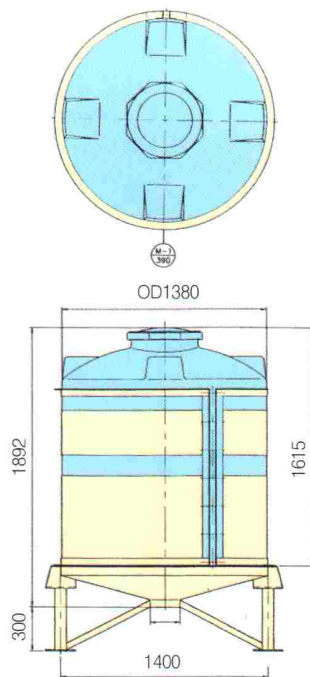
UC-10,000 l



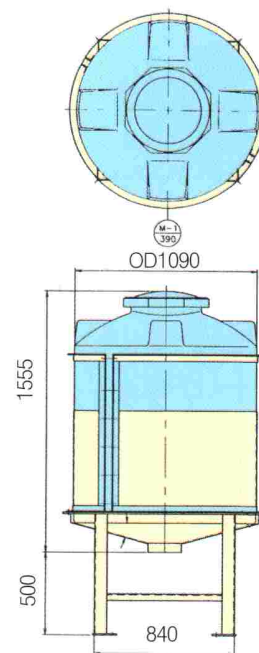
UC-5,000 l



UC-2,000 l



UC-1,000 l



취급 · 설치 · 배관 유의사항

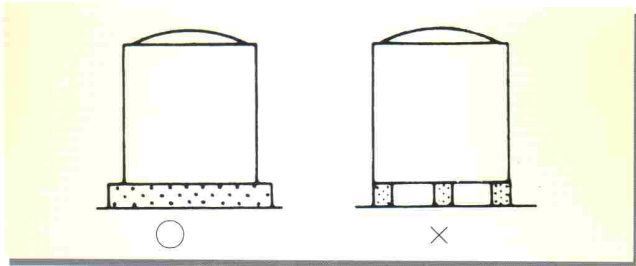
울트화인케미칼탱크는 강도와 내충격성이 우수한 폴리에틸렌제 탱크입니다. 다음의 주의사항을 준수하시면 최적의 상태로 사용하실 수 있습니다.

1. 설치전 주의

탱크를 이동시킬 경우 외부충격이 가해지거나 떨어지는 경우가 없도록 주의 하십시오. 특히 액출구등의 부품은 손상되지 않도록 조심하고, 로프를 감을때 힘이 한곳에 몰리지 않도록 하십시오.

2. 탱크기초

>> 탱크를 설치할 장소의 기초는 필히 전면지가 되도록 하십시오. 기초면의 돌출부, 돌뿌리가 없는가 확인하십시오.



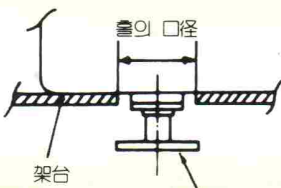
>> 콘크리트 기초상에 앵커볼트 이입용 구멍을 뚫을 경우는 탱크의 앵커용 구멍위치를 다시 한번 확인하십시오.

(약 100m/m 幅 × 150m/m 長 × 200~50m/m 深)

>> 탱크를 세울때 보강쇄의 체결볼트는 심하게 조이지 않은 상태에서 시행하십시오.

>> 탱크의 밑면에 액출구를 설치할 경우 기초상의 홀크기는 표1을 기준으로 하십시오. 또 콘크리트 기초상에 빗트를 들경우 그림 1,2를 참고하시어 표1의 기준홀을 이등분의 철판(약 9m/mt)으로 나누어 기초를 세우십시오.

표1



핏팅	홀의구경
20 ^A	φ110
25 ^A	φ110
40 ^A	φ130
50 ^A	φ160
80 ^A	φ230
100 ^A	φ280

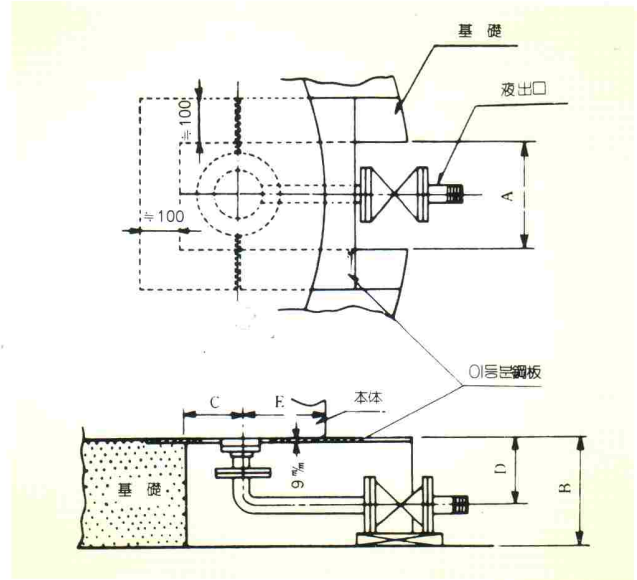


표2

단위:m/m

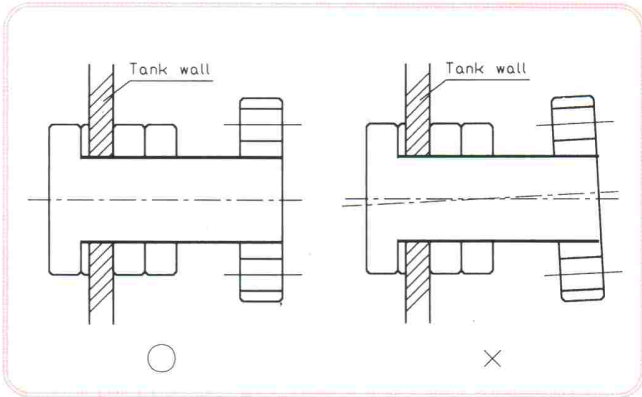
액출구경	20 ^A	25 ^A	40 ^A	50 ^A	80 ^A	100 ^A
A	500	500	500	500	600	600
B	250	250	300	350	400	450
C	150	150	150	150	200	200
D	150	150	190	230	270	290
E	200	200	200	200	250	250

3. 부품의 조립

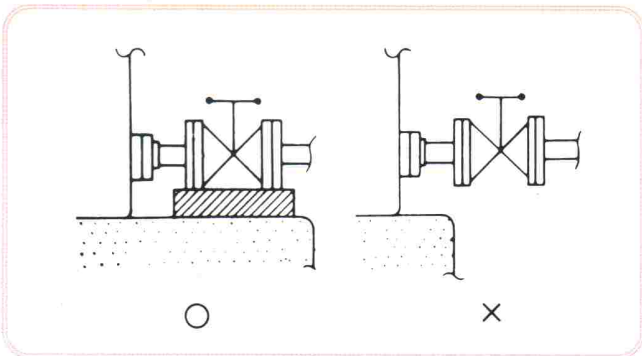
핏팅의 로크너트에 틈새가 없는가 확인하십시오. 틈새가 있을 때는 로크너트를 좌우 방향으로 가볍게 돌려 조이십시오.



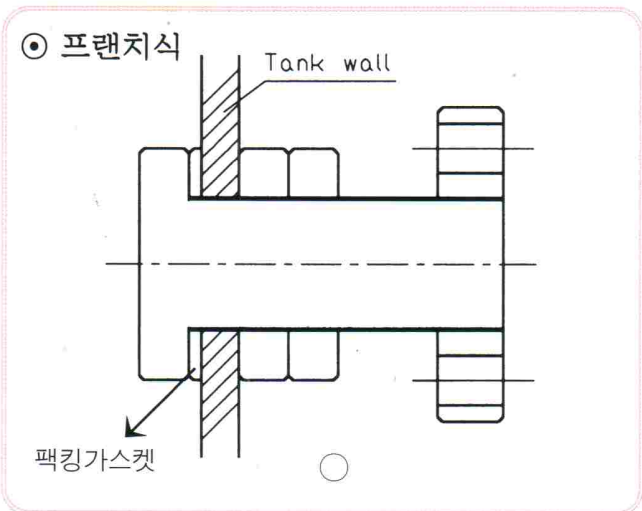
>> 핏팅에 배관부품을 조일 경우 핏팅의 나사산에 이물질이 없는가를 확인하고 정상적인 각도에서 돌려 조이십시오.



>> 탱크에서의 배관은 필히 고정지지대로 지지하여 주십시오.



>> 핏팅과 플랜지 부착 단관은 면팩킹으로 씌워진 구조로 되어있기 때문에 핏팅에 선단부에 상처가 나지 않도록 주의하시고 플랜지 단관의 면에 닿을때 까지 나사를 조여주십시오.



>> 탱크에 핏팅 취부용 홀의 크기는 다음과 같습니다.

핏팅호칭경	20 ^A	25 ^A	40 ^A	50 ^A	80 ^A	100 ^A
홀경(mm)	38.5	47	67	77	113	135

4. 충수 테스트

>> 사용전에는 필히 충수테스트를 시행하여 조립, 배관부분에 액체 누출이 없는가를 확인하십시오.

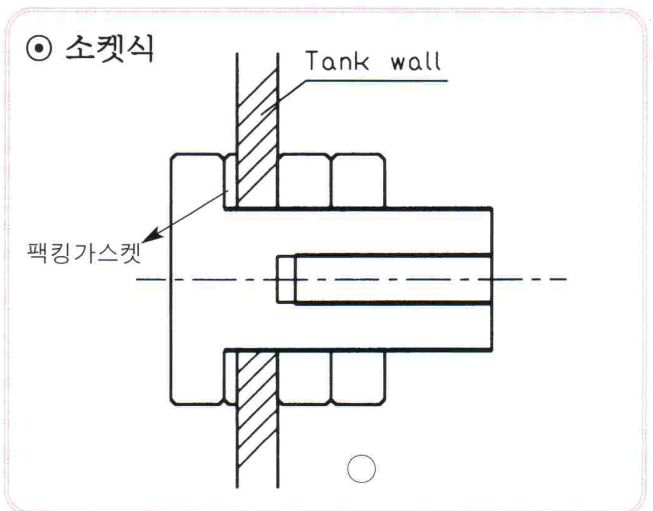
>> 탱크에 주입되는 약품이 황산과 같이 물과 반응하여 고열을 발생하는 약품일 경우는 반응열에 따라 탱크가 용융되는 것을 방지하기 위해 충수시험에 사용된 물을 완전히 제거하고 말리십시오.

5. 사용상의 주의

>> 울트화인탱크의 최고 사용온도는 60°C (CL 탱크의 경우는 80°C)입니다.

>> 탱크는 가압 및 감압을 피하시고 에어벤트를 개방하여 수압이 걸리지 않도록 해주십시오. 만일 에어벤트를 개방하여 가스가 대기중에 노출되어 곤란할 경우는 가스 세정장치를 따로 설치하십시오.

>> 탱크 가까이에서 화기를 사용하지 마십시오. 탱크에 보강쇠가 조립된 상태에서 보강쇠의 용접을 피해 주십시오.



物流코스트다운

포리콘은 物流 COST DOWN의 合理化에 있어 革命的입니다.

▶ 包裝費의 大幅 COST DOWN

드럼, 石油통 等の 包裝費와 比較해 보십시오.
 配送條件에 따라서는 TANK ROLLY 輸送보다 革新的인 COST DOWN이 되는 경우도 있습니다.

▶ 運賃의 COST DOWN

1ton~11ton 차량에 이르기까지 차량 규격에 적합한 포리콘의 규격은 운임절감에 이상적인 기능을 발휘합니다.

▶ 充塡 · 排出의 合理化

充塡, 排出時 포리콘은 일반 드럼에 비해 件件費가 약 1/3절감됩니다.
 排出은 AIR CAP을 열고 밸브를 열기만 하면 됩니다.

▶ 荷役 · 輸送의 合理化

포크리프트의 荷役으로 作業時間이 大幅 短縮됩니다.

▶ 保管 및 管理業務의 合理化

4段 積立이 可能하고 최소한의 공간점유로 保管 및 관리업무의 效率을 향상시킵니다.

▶ 빈 容器의 폐기처리問題가 解決

포리콘은 長期 RUNNING TYPE 컨테이너이기 때문에 빈용기 처리의 번거로움이 없는 합리적인 제품입니다.

P2-B수출 / 1040ℓ



P4-A형



규격 1136×1136×H1500

P4-A / 배출관 100A



규격 1136×1136×H1560

P4-D형



규격 920×1200×H1590

액체 운반용 1Ton 및 주문용량별 컨테이너
 소방산업기술원 제4류3석유류용으로 형식승인 취득품



P4-A 수출형 / 1040ℓ



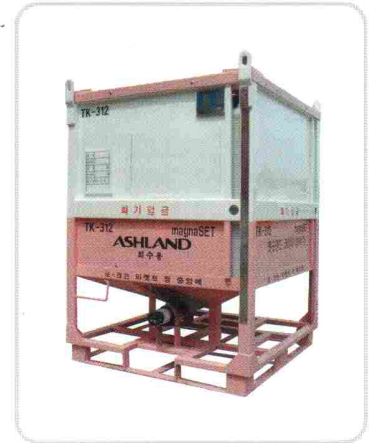
P2-H형 / 1200ℓ 규격 1150×1400×H1270



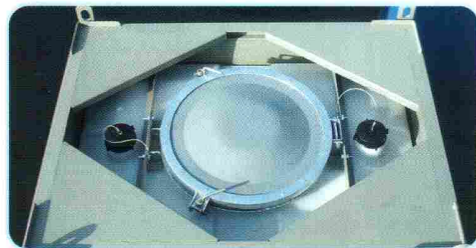
P4-A / 1200ℓ
 규격 1136×1136×H1690



P4-D / 1040ℓ



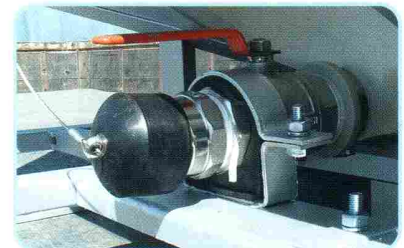
P4-C주문형 / 1040ℓ
 규격 1136×1136×H1500



Hatch식 맨홀



P4-C형 / 1040ℓ



배출관일체형



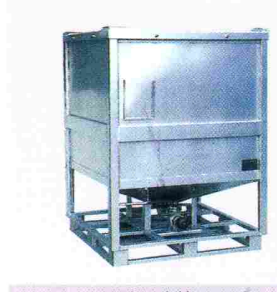
SCREW식 맨홀



배출관탈착식

케미칼컨테이너 **물류혁명** 액체수송의 합리화 실현

■ 充填部(P4-A, P4-B)



P4-A型 四方差 1000ℓ
1136L×1136W×1500H



P4-B型 四方差 1000ℓ
1136L×1136W×1400H

■ TANK内部 & AIRVENT

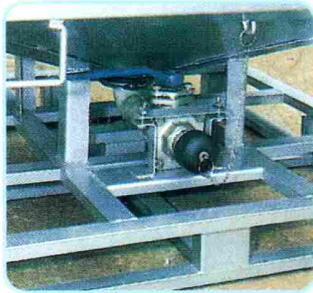


P4-C型 四方差 1000ℓ
1136L×1136W×1400H

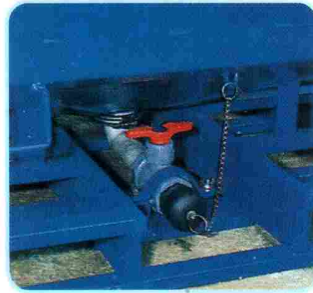


P4-D型 四方差 1000ℓ
1200L×920W×1580H

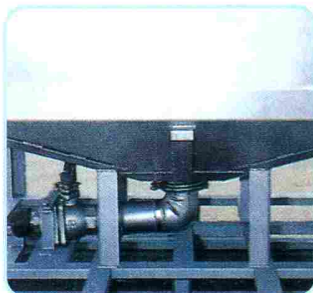
■ 排出部



SUS50A CAMLOCK SET



PVC50A CAMLOCK SET



配管部保温



배출구 P4-C, D 50A



STAINLESS製 1000ℓ
1136L×1136W×1550H



S-1型 保温型 1000ℓ
1166L×1166W×1500H

- CHEMICAL CONTAINER
- ULT-FINE CHEMICAL TANK
- CHEMICAL PLANT

■ 生産品目

1. CHEMICAL CONTAINER

CHEMICAL CONTAINER
포 리 콘 용량 1M³

POLYCON 재질
(PE, CLPE SUS-304 & SUS-306, PVDF)

2. CHEMICAL TANK(ULT FINE TANK)

- 0.1M³-30M³
- PVDF KYNAR TANK
- TEFLON PFA TANK
- MIXING TANK
- 고강도 LLD탱크, SUS, 탱크

3. CHEMICAL PLANT

化學裝置類, 淨水裝置類, 廢水裝置類, 輸送移送裝置類

4. WIND SURFIN BOARD & CANOE & KAYAK

5. 産業容器200L 이중DRUM, GASOLINE TANK, 특수품목

소방산업기술원의 형식승인제품

S4-A 상판



LIQUID TANKS

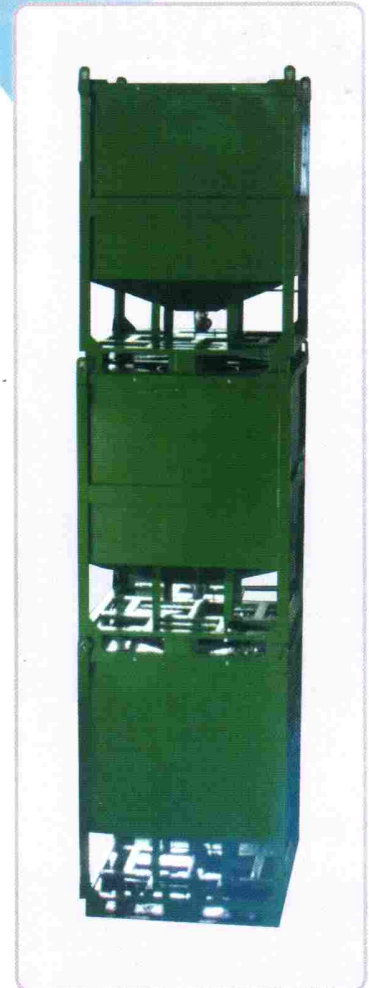
형식번호 : 운반08-8

S4-A



규격 1136×1136×H1590

3단 적재시험



사용자의 제품 용도에 사용상
용이한 주문 제작품으로 한국
선급협회에 UL승인과 소방산업
기술원의 형식승인을 제4류,
1,2석유류용으로 취득 가능합니
다. 특히 플라스틱 부착내 용기
로는 국내최초로 1석유류 용도
로 형식승인을 취득 사용자들
의 원가절감에 최선을 다하고
있습니다.



Cylindrical tank



Tank for liquids ALLOY, steel or stainless
steel 1000-2000 litres capaction



Cylindrical tank

선급협회 및 소방산업기술원의 형식승인제품

■ 금속용기류



3단적재시험



한국선급협회 No.:GSNICO-0013-07
소방형식번호 : 운반08-6

■ 플라스틱내 부착용기류(제4류 1,2 석유류용) 소방형식번호:운반08-7 P4-KC형(규격:1136×1136×H1460)



플라스틱부착내용기



냉동시험



낙하시험을위한냉동실



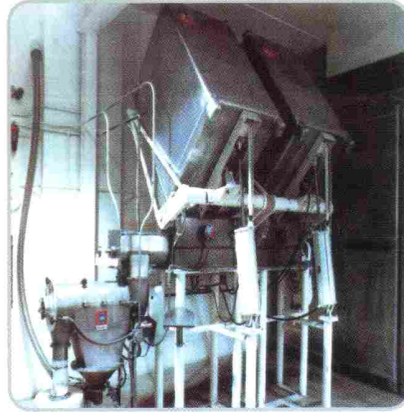
수압시험

(실용신안 출원 제20-2008-009783호)

분체 운반용기 및 발효 저장용기



◀ TOTE SYSTEM 컨테이너는 취급하기가 까다로운 생산물(분말, 액체)을 합리적으로 관리하도록 제작되었으며 세계적인 표준규격으로 제작되었습니다.



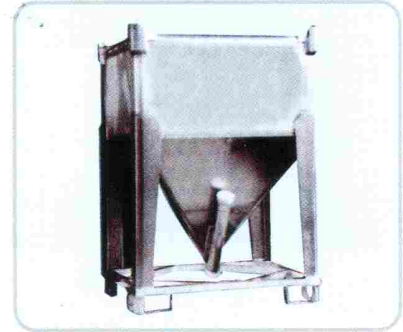
◀ 수동식 배출장치 TOTE SYSTEM 컨테이너를 배출기 위에 놓고 압축 공기나 수압에 의해 45° 경사까지 작동시켜 컨테이너 문을 열어 사용하는 장치입니다.



EURO BIN



EURO BIN with castors



EURO BIN with discharge pipe for connection to flexible conveyor or vacuum unit



EURO BIN with steel frame manufactured in angle section



EURO BIN with legs from



EURO BIN with feet from round



Gravity Discharge Vibration Table



Inlet cover



Outlet

| 회전성형의 특수주문품

